

Winter Fahrzeugtechnik GmbH ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Einbau von Fahrzeug-Innenauskleidungen für den temperaturgeführten Transport.

Alle Ausbausysteme werden im eigenen Werk in Eichenzell entwickelt, designt, produziert und montiert.

Aus einem 1990 gegründeten Familien-Unternehmen ist mittlerweile ein „Großfamilien-Unternehmen“ geworden – mit derzeit 70 Mitarbeitern. **Pro Jahr werden ca. 800 Transporter im Haus Winter für den Transport von temperaturempfindlichen Waren umgerüstet.**

Unsere Mitarbeiter sind sehr motiviert – das merkt man an der Qualität unserer Produkte. Jeder im Unternehmen ist wichtig für den Erfolg und hat dazu beigetragen, dass wir heute zu den **marktführenden Unternehmen im Ausbau von Kühlfahrzeugen** zählen.

Die Winter Fahrzeugtechnik GmbH hat frühzeitig die gestiegene Nachfrage nach emissionsfreien Nutzfahrzeugen erkannt und trägt als traditionsreicher und **erfahrener Aufbauhersteller mit modernen Transportlösungen** nachhaltig zu einem stärkeren Umweltbewusstsein bei.

Finden Sie Ihren **optimalen Ausbau**, der mit einer **individuellen Ausstattung** und dem **passenden Batteriepackage** auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten ist.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne:

Telefon +49 (0) 6659 – 96460

info@winter-kuehlfahrzeuge.de

Ihr Team von Winter Fahrzeugtechnik GmbH

DIE WINTER ELEKTRO-MOBILITÄT



Fahrzeug-Ausbausysteme
für **E-Transporter** mit
Batterie-Management-System



Winter Fahrzeugtechnik GmbH

Industriepark Rhön • Am Kreuzacker 4 • D-36124 Eichenzell
Telefon +49 (0)6659 - 96 46 0 • Fax +49 (0)6659 - 96 46 36
www.winter-kuehlfahrzeuge.de • info@winter-kuehlfahrzeuge.de



48 Monate Garantie auf alle WINTER-Ausbausysteme.
Sonderzubehör (Kühlanlagen, Batterie-Systeme, etc.)
unterliegt den jeweiligen Hersteller-Garantien.

ELEKTRO-MOBILITÄT BIS IN DEN KÜHLAUSBAU



BATTERIE-MANAGEMENT-SYSTEME FÜR E-TRANSPORTER

Mit individuell anpassbaren Batterielösungen bietet Winter Fahrzeugtechnik optimale und zuverlässige Kühl-Lösungen für den Transport von temperaturempfindlichen Produkten.

Die Kombination von Elektro-Transporter und Elektro-Kühlung gewährleistet einen nachhaltigen und umweltfreundlichen Transport von Lebensmitteln und anderen empfindlichen Waren.

Über wartungsfreie Lithium-Batterie Systeme (LiFePo4) für 12 V Kühlaggregate oder 24/230 V Kühlaggregate bis 3,5 kW versorgt das Elektro-Kühlaggregat die empfindliche Ware zu jeder Zeit mit der richtigen Temperatur. Auch bei Stopps zum Be- und Entladen wird die geladene Ware auf den Punkt temperiert.

Zum Vorkühlen des Laderaums kann das Fahrzeug an eine herkömmliche 230 V-Steckdose angeschlossen werden, über die auch gleichzeitig die Puffer-Batterie geladen wird.

Unsere Systeme arbeiten intelligent mit dem Fahrzeug zusammen - dies garantiert eine maximale Laufzeit des Kühlaggregats.

WINTER -PACKAGE INDIVIDUELL ANPASSBAR

Wartungsfreie Lithium-Batterie Systeme (LiFePo4)
für 12 V Kühlaggregate oder 24/230 V Kühlaggregate bis 3,5 kW

- inkl. **Ladebooster** und **Schnell-Ladegerät**
- inkl. **Mess-Shunt** mit **ConnectApp**
Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Ihr Smartphone
- **schnelle Ladezeiten**
ca. 3-5 Stunden (je nach Anforderung)
- **Montage ohne Laderaumverlust***
- **Modellvielfalt**
Alle Winter-Kühlfahrzeuge®-Ausbausysteme auch für die E-Transporter-Variante lieferbar.

*Bei den meisten Fahrzeugmodellen können wir alle Bauteile komplett integriert montieren. Wir informieren Sie gerne über die Möglichkeiten bei Ihrem Kühlfahrzeug.

schon ab **4.812 €**

**Sie haben spezielle Anforderungen?
Gerne erstellen wir ein individuelles Angebot für Sie.**



**+ Anzeige
von Ladezustand
und Restlaufzeit
über ConnectApp**
(für Android und iOS).