

Winter Fahrzeugtechnik GmbH ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Einbau von Fahrzeug-Innenauskleidungen für den temperaturgeführten Transport.

Alle Ausbausysteme werden im eigenen Werk in Eichenzell entwickelt, designt, produziert und montiert.

Aus einem 1990 gegründeten Familien-Unternehmen ist mittlerweile ein „Großfamilien-Unternehmen“ geworden – mit derzeit 70 Mitarbeitern. **Pro Jahr werden ca. 800 Transporter im Haus Winter für den Transport von temperaturempfindlichen Waren umgerüstet.**

Unsere Mitarbeiter sind sehr motiviert – das merkt man an der Qualität unserer Produkte. Jeder im Unternehmen ist wichtig für den Erfolg und hat dazu beigetragen, dass wir heute zu den **marktführenden Unternehmen im Ausbau von Kühlfahrzeugen** zählen.

Die Winter Fahrzeugtechnik GmbH hat frühzeitig die gestiegene Nachfrage nach emissionsfreien Nutzfahrzeugen erkannt und trägt als traditionsreicher und **erfahrener Aufbauhersteller mit modernen Transportlösungen** nachhaltig zu einem stärkeren Umweltbewusstsein bei.

Finden Sie Ihren **optimalen Ausbau**, der mit einer **individuellen Ausstattung** und dem **passenden Batteriepackage** auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten ist.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne:

Telefon +49 (0) 6659 – 96460

info@winter-kuehlfahrzeuge.de

Ihr Team von Winter Fahrzeugtechnik GmbH

DIE WINTER ELEKTRO-MOBILITÄT



Fahrzeug-Ausbausysteme
für **E-Transporter** mit
Batterie-Management-System



Winter Fahrzeugtechnik GmbH

Industriepark Rhön • Am Kreuzacker 4 • D-36124 Eichenzell
Telefon +49 (0)6659 - 96 46 0 • Fax +49 (0)6659 - 96 46 36
www.winter-kuehlfahrzeuge.de • info@winter-kuehlfahrzeuge.de



ELEKTRO-MOBILITÄT BIS IN DEN KÜHLAUSBAU



Batterie-Management-Systeme, individuell anpassbar

Zu einem grünen und smarten Transport temperaturgeführter Güter gehört neben einem elektrobetriebenen Basisfahrzeug auch ein elektrisch und autark betriebenes Kühlsystem, welches sich nicht auf die Reichweite des Basisfahrzeugs auswirkt. Hierfür hat Winter verschiedene Batterielösungen entwickelt, um ihre Kunden bei der Verbesserung des ökologischen Fußabdrucks zu unterstützen.

+e -Package 1

Wartungsfreie AGM-Gel-Batterie Technologie

für 12 V Kühlaggregate

2 Batteriemodule AGM	B 522 x T 238 x H 240 mm
gesichert und verkleidet montiert im Laderaum	12 V/440 Ah
zyklenfest	
Ladebooster	30 A 12 V
Schnell-Ladegerät	50 A 230 V
Ladezeit ca.	6 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	5 Stunden
Gesamtgewicht ca.	150 kg

Die Vorteile im Überblick:

- + kostengünstige Variante
- + platzsparend: teilintegriert in die GFK-Laderaumverkleidung

3.680 €

+e -Package 2

Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie (LiFePo4)

für 12 V Kühlaggregate

1 Batteriemodul LiFePo4	B 321 x T 152 x H 237 mm
gesichert montiert im Fahrzeug	12 V/200 Ah
sehr hohe Zyklenfestigkeit	
Ladebooster	30 A 12 V
Schnell-Ladegerät	50 A 230 V
Ladezeit ca.	4 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	5,5 Stunden
Gesamtgewicht ca.	35 kg

Die Vorteile im Überblick:

- + bestes Preis- Leistungs-Verhältnis
- + langlebig
- + wenig Eigengewicht
- + bei vielen Fahrzeugmodellen Montage ohne Laderaumverlust
- + Ladezeit unter 4 Stunden (von 20% auf 80% Batterie-Kapazität)

4.365 €

+e -Package 3

Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie (LiFePo4)

für 12 V Kühlaggregate

1 Batteriemodul LiFePo4	B 425 x T 247 x H 347 mm
gesichert montiert im Fahrzeug	12 V/300 Ah
sehr hohe Zyklenfestigkeit	
Ladebooster	30 A 12 V
Schnell-Ladegerät	50 A 230 V
Ladezeit ca.	6 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	8 Stunden
Gesamtgewicht ca.	70 kg

Die Vorteile im Überblick:

- + sehr hohe Leistung
- + langlebig
- + wenig Eigengewicht
- + bei vielen Fahrzeugmodellen Montage ohne Laderaumverlust
- + Ladezeit unter 6 Stunden

5.914 €

+e -Package 4

Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie (LiFePo4)

für 230 V Kühlaggregate bis 3,5 kW

1 Batteriemodul LiFePo4	B 631 x T 208 x H 317 mm
gesichert montiert im Fahrzeug	24 V/200 Ah
sehr hohe Zyklenfestigkeit	
Ladebooster	15 A 12/24 V
Lade-Wechselrichter	120 A 24 V - 5.000 W 230 V
Ladezeit ca.	6 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	2,5 Stunden
Gesamtgewicht ca.	80 kg

Die Vorteile im Überblick:

- + 24/230 V-System
- + erweiterbar
- + sehr hohe Leistung
- + langlebig
- + wenig Eigengewicht
- + bei vielen Fahrzeugmodellen Montage ohne Laderaumverlust
- + Ladezeit unter 4 Stunden (von 20% auf 80% Batterie-Kapazität)

7.800 €

Sie haben spezielle Anforderungen?
Gerne erstellen wir ein individuelles Angebot für Sie.