Winter Kühlfahrzeuge®

www.winter-kuehlfahrzeuge.de

Winter Kühlfahrzeuge®

Winter Fahrzeugtechnik GmbH ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Einbau von Fahrzeug-Innenauskleidungen für den temperaturgeführten Transport.
Alle Ausbausysteme werden im eigenen Werk in Eichenzell entwickelt, designt, produziert und montiert.

Aus einem 1990 gegründeten Familien-Unternehmen ist mittlerweile ein „Großfamilien-Unternehmen“ geworden – mit derzeit 70 Mitarbeitern. **Pro Jahr werden ca. 800 Transporter im Haus Winter für den Transport von temperaturempfindlichen Waren umgerüstet.**
Unsere Mitarbeiter sind sehr motiviert – das merkt man an der Qualität unserer Produkte. Jeder im Unternehmen ist wichtig für den Erfolg und hat dazu beigetragen, dass wir heute zu den **marktführenden Unternehmen im Ausbau von Kühlfahrzeugen** zählen.

Die Winter Fahrzeugtechnik GmbH hat frühzeitig die gestiegene Nachfrage nach emissionsfreien Nutzfahrzeugen erkannt und trägt als traditionsreicher und **erfahrener Aufbauhersteller mit modernen Transportlösungen** nachhaltig zu einem stärkeren Umweltbewusstsein bei.

Finden Sie Ihren **optimalen Ausbau**, der mit einer **individuellen Ausstattung** und dem **passenden Batteriepackage** auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten ist.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne:

Telefon +49 (0) 6659 – 96460

info@winter-kuehlfahrzeuge.de

Ihr Team von Winter Fahrzeugtechnik GmbH

Winter Fahrzeugtechnik GmbH
Industriepark Rhön • Am Kreuzacker 4 • D-36124 Eichenzell
Telefon +49 (0)6659 - 96 46 0 • Fax +49 (0)6659 - 96 46 36
www.winter-kuehlfahrzeuge.de • info@winter-kuehlfahrzeuge.de

DIE WINTER **ELEKTRO-MOBILITÄT**

Fahrzeug-Ausbausysteme
für **E-Transporter** mit
Batterie-**M**anagement-**S**ystem

ELEKTRO-MOBILITÄT BIS IN DEN KÜHLAUSBAU

Winter Kühlfahrzeuge®

Batterie-Management-Systeme, individuell anpassbar

Zu einem grünen und smarten Transport temperaturgeführter Güter gehört neben einem elektrobetriebenen Basisfahrzeug auch **ein elektrisch und autark betriebenes Kühlsystem, welches sich nicht auf die Reichweite des Basisfahrzeugs auswirkt.** Hierfür hat Winter **verschiedene Batterielösungen entwickelt**, um ihre Kunden bei der Verbesserung des ökologischen Fußabdrucks zu unterstützen.

e-Package 1

Wartungsfreie AGM-Gel-Batterie Technologie

für 12 V Kühlaggregate

2 Batteriemodule AGM	B 522 x T 238 x H 240 mm
gesichert und verkleidet montiert im Laderaum	12 V/440 Ah
zyklenfest	
Ladebooster	30 A 12 V
Schnell-Ladegerät	50 A 230 V
Ladezeit ca.	6 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	5 Stunden
Gesamtgewicht ca.	150 kg

Die Vorteile im Überblick:

- kostengünstige Variante
- platzsparend: teilintegriert in die GFK-Laderaumverkleidung

3.680 €

e-Package 2

Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie (LiFePo4)

für 12 V Kühlaggregate

1 Batteriemodul LiFePo4	B 321 x T 152 x H 237 mm
gesichert montiert im Fahrzeug	12 V/200 Ah
sehr hohe Zyklenfestigkeit	
Ladebooster	30 A 12 V
Schnell-Ladegerät	50 A 230 V
Ladezeit ca.	4 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	5,5 Stunden
Gesamtgewicht ca.	35 kg

Die Vorteile im Überblick:

- bestes Preis- Leistungs-Verhältnis
- langlebig
- wenig Eigengewicht
- bei vielen Fahrzeugmodellen Montage ohne Laderaumverlust
- Ladezeit unter 4 Stunden (von 20% auf 80% Batterie-Kapazität)

4.365 €

e-Package 3

Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie (LiFePo4)

für 12 V Kühlaggregate

1 Batteriemodul LiFePo4	B 425 x T 247 x H 347 mm
gesichert montiert im Fahrzeug	12 V/300 Ah
sehr hohe Zyklenfestigkeit	
Ladebooster	30 A 12 V
Schnell-Ladegerät	50 A 230 V
Ladezeit ca.	6 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	8 Stunden
Gesamtgewicht ca.	70 kg

Die Vorteile im Überblick:

- sehr hohe Leistung
- langlebig
- wenig Eigengewicht
- bei vielen Fahrzeugmodellen Montage ohne Laderaumverlust
- Ladezeit unter 6 Stunden

5.914 €

e-Package 4

Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie (LiFePo4)

für 230 V Kühlaggregate bis 3,5 kW

1 Batteriemodul LiFePo4	B 631 x T 208 x H 317 mm
gesichert montiert im Fahrzeug	24 V/200 Ah
sehr hohe Zyklenfestigkeit	
Ladebooster	15 A 12/24 V
Lade-Wechselrichter	120 A 24 V - 5.000 W 230 V
Ladezeit ca.	6 Stunden
Smart Unit, Anzeige von Ladezustand und Restlaufzeit über Connect App (Android oder IOS)	
Laufzeit Kühlaggregat ca.	2,5 Stunden
Gesamtgewicht ca.	80 kg

Die Vorteile im Überblick:

- 24/230 V-System
- erweiterbar
- sehr hohe Leistung
- langlebig
- wenig Eigengewicht
- bei vielen Fahrzeugmodellen Montage ohne Laderaumverlust
- Ladezeit unter 4 Stunden (von 20% auf 80% Batterie-Kapazität)

7.800 €

Sie haben spezielle Anforderungen?
Gerne erstellen wir ein individuelles Angebot für Sie.