



Winter Kühlfahrzeuge®



# E-MOBILITÄT

## Kühlfahrzeug-Ausbauten

auch als elektrische Transportlösung für den urbanen Einsatz.

**LASSEN SIE UNS GEMEINSAM  
DEN NUTZFAHRZEUGMARKT VON MORGEN GESTALTEN.**



Winter Kühlfahrzeuge®

## Kühlfahrzeug-Ausbauten

auch als elektrische Transportlösung für den urbanen Einsatz.

Temperaturgeführte Transportlösungen direkt vom Hersteller - MADE IN GERMANY



**Winter Fahrzeugtechnik GmbH**  
Industriepark Rhön • Am Kreuzacker 4 • D-36124 Eichenzell  
Telefon +49 (0) 6659 - 96 46 0 • Fax +49 (0) 6659 - 96 46 36  
www.winter-kuehlfahrzeuge.de • info@winter-kuehlfahrzeuge.de



Der Klimawandel ist seit vielen Jahren ein zentrales Thema in der weltweiten Politik und wird zukünftige Generationen maßgeblich beeinflussen. Um den gegenwärtigen Entwicklungen frühzeitig und proaktiv entgegen zu wirken, setzt die Automobilindustrie den Fokus Ihrer Neuentwicklungen auf den Bereich Elektromobilität. Themen wie emissionsfreie Antriebe, urbane Logistik und die rasant steigende Mobilität sind dabei zentrale Einflüsse, die den Nutzfahrzeugmarkt der Zukunft prägen werden.

**Die Winter Fahrzeugtechnik GmbH hat frühzeitig die gestiegene Nachfrage nach emissionsfreien Nutzfahrzeugen erkannt und trägt als traditionsreicher und erfahrener Aufbauhersteller mit modernen Transportlösungen nachhaltig zu einem stärkeren Umweltbewusstsein bei. Zu einem grünen und smarten Transport temperaturgeführter Güter gehört neben einem elektrobetriebenen Basisfahrzeug ein elektrisch und autark betriebenes Kühlsystem, welches sich nicht auf die Fahrzeuleistung und damit die Reichweite des Fahrzeugs auswirkt. Hierfür hat Winter verschiedene Batterielösungen entwickelt, um ihre Kunden bei der Verbesserung ihres ökologischen Fußabdruckes zu unterstützen.**





## E-MOBILITÄT

Wir haben die passenden Batterie-Lösungen für Ihr Kühlfahrzeug:

### Wartungsfreie Gel-Batterie Technologie für 12 V Kühlaggregate

6 Batteriezellen in Aluminiumgehäuse (ca. 1.210 x 115 x 610 mm BxTxH), gesichert montiert im Laderaum  
12 V / 475 Ah, Batteriecharger HF 80A 230 V, Ladezeit ca. 8 Stunden, hohe Zyklenfestigkeit  
Laufzeit des Kühlaggregats ca. 5 Stunden, Gesamtgewicht ca. 250 kg

- relativ hohes Eigengewicht (Verlust von Restnutzlast)
- + kostengünstige Variante

**schon ab 4.500 €**

### Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie für 12 V Kühlaggregate

2 Batteriemodule in Aluminiumgehäuse (ca. 900 x 235 x 350 mm BxTxH), gesichert montiert im Laderaum  
12 V / 320 Ah, Batteriecharger 60A 12/230 V, Ladezeit ca. 6 Stunden, hohe Zyklenfestigkeit  
Laufzeit des Kühlaggregats ca. 5 Stunden, Gesamtgewicht ca. 70 kg

- höherer Anschaffungspreis
- + langlebiges und vor allem leichtes Batteriepackage
- + geringes Eigengewicht = hohe Restnutzlast

**schon ab 7.300 €**

### Wartungsfreie Lithium-Batterie Technologie für 230 V Kühlaggregate

Mind. 2 Batteriemodule in Aluminiumgehäuse (ca. 900 x 235 x 350 mm BxTxH), gesichert montiert im Laderaum o. ä.  
24 V / 160 Ah, Powerbox 24/230 V, 3,5 KW Dauerlast, Ladezeit ca. 3 Stunden, hohe Zyklenfestigkeit  
Laufzeit des Kühlaggregats ca. 1,5 Stunden, Gesamtgewicht ca. 80 kg

- höherer Anschaffungspreis
- + langlebiges und vor allem leichtes Batteriepackage
- + geringes Eigengewicht = hohe Restnutzlast
- + kurze Ladezeit

**schon ab 8.800 €**

**Basierend auf diesen verschiedenen Varianten können wir jedem Kunden ein auf seine Bedürfnisse zugeschnittenes Angebot unterbreiten.**

Der Umfang eines jeden Batteriepackages wird auf die jeweiligen Anforderungen angepasst, hierbei ist wahlweise eine reine Fahrtkühlung oder ein kombiniertes Fahrt-Stand Kühlungssystem möglich.

Für nähere Informationen beraten Sie unsere qualifizierten Fachberater gerne persönlich und unterbreiten Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot.

**Lassen Sie uns gemeinsam den Nutzfahrzeugmarkt von morgen gestalten!**

